

匀加速光纤拉锥机（HTS）

产品描述

HTS 系列是定位于泵浦光纤合束器、光纤模式匹配器、微纳光纤 等光纤产品研发与生产。该系统的火焰可单扫描和往返重复扫描，在单扫描模式下夹具速度与火焰速度可以独立设置开始、结束速度以便优化锥体形态。系统采用传统的上氢下氧火头(2 流量计),也可升级成混合上氢下氧火头（4 流量计）该火头可产生近平顶火焰，能实现更均匀加热光纤。

特 点

- 平顶火焰；
- 加速拉锥；
- 火焰单扫描 或 往返重复扫描；



技术指标

工作参数	单位	指标规格	
拉锥长度	mm	20~270	
拉锥位移精度	um	±0.1	
拉锥位移直线度	um	10	
拉锥位移水平度	um	15	
拉锥方向	--	反向	
火焰运动长度	mm	0~150mm	
火焰运动方向		单向	往返
工作温度	℃	23℃ ± 2℃	
氢气流量	SCCM	300	500
氧气流量	SCCM	100	300
工作湿度	%RH	50~60	
供电电源	V/HZ	AC110~220/50~60	
工作电流	A	0~40A	
外形尺寸（L*W*H）	mm	550*800*250	

订购信息

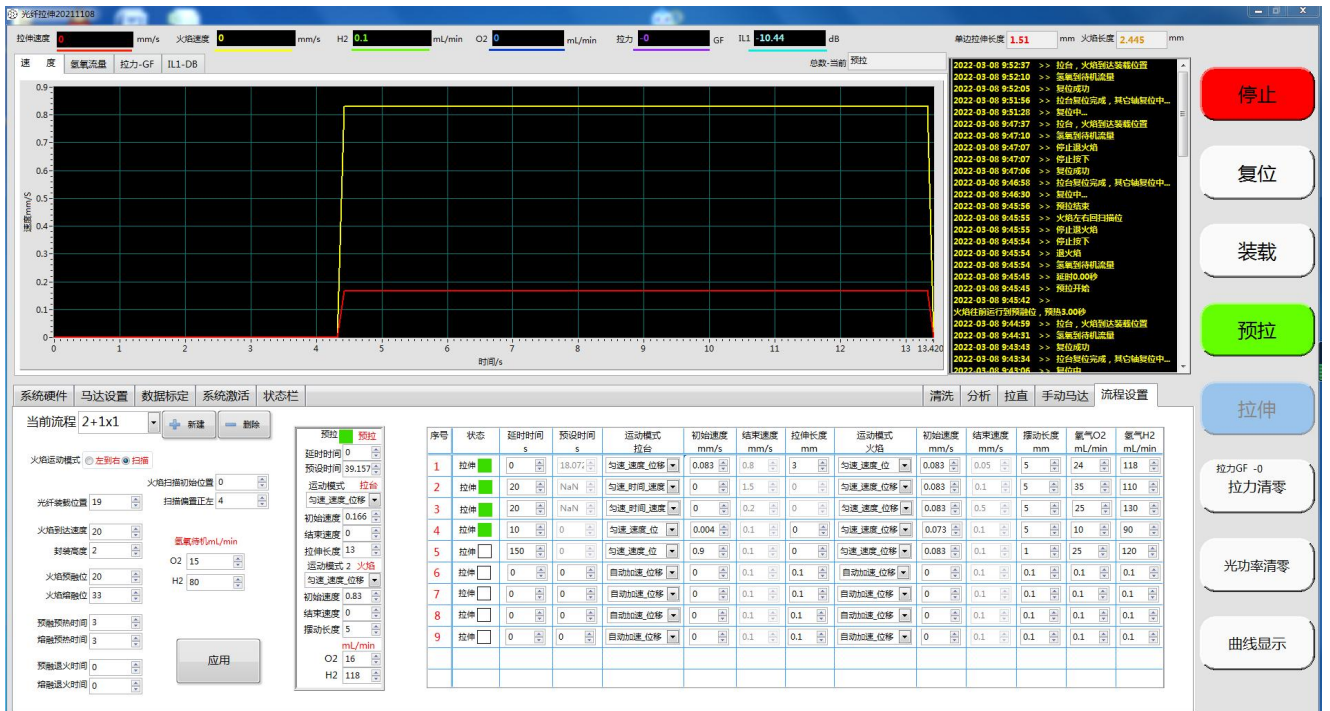
产品型号	拉伸长度	火焰扫描长度	普通火头	混合火头
HTS75	75mm	15mm	●	-
HTS250	250mm	100mm	●	○

- ： 不配

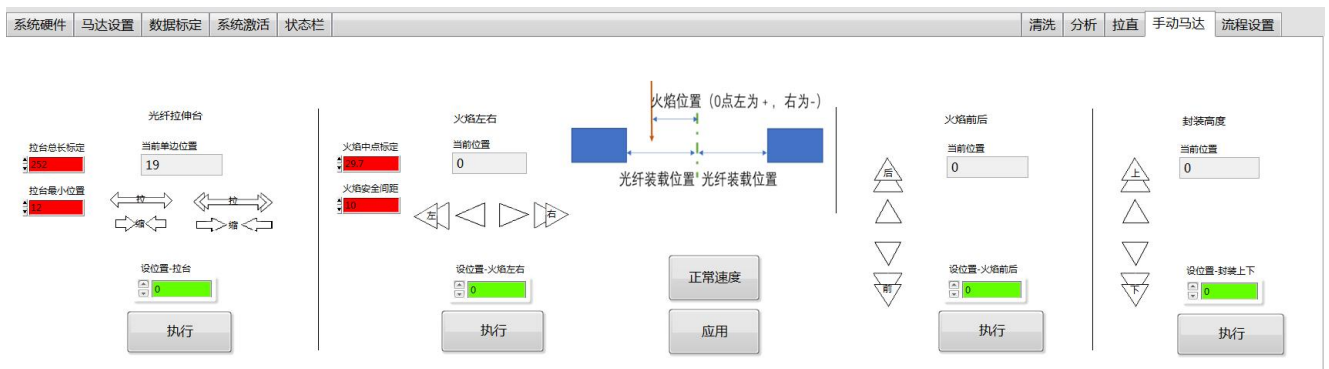
● ： 标配

○ ： 选配

地址：深圳市光明区玉塘街道田寮社区第五工业区 25 栋 501 网址：www.xinlianguang.com
电话：0755-23193321



拉锥主界面



电机运控界面